

## ZUSAMMENFASSUNGEN / ABSTRACTS 1980

### NEUARTIGE VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON SPINNFASERGARNEN

WULFHORST-B

Betrachtung der theoretischen moeglichkeiten des spinnens mit angabe der realisierung von einigen methoden. Bewertung der verfahren mit einem hohen wert der entwicklungsaktivitaet. Bewertung der kriterien fuer den markterfolg von neuartig verfahren des spinnens. Systematisierung des spinnverfahrens. Echte drehung und falschdraht beim spinnen. Es werden im einzelnen erwaehnt: falschdrahtzwirnmachine, luftduesentexturieren, friktion- texturieren, core-garne, kerngarne, umzwirntes garn. Umwindungsfaden aus filamenten oder fasergarnen. Wirtschaftlichkeit und garnqualitaet mit den neuartigen verfahren. (TITUS)

### EINIGE WEGE ZUR VERBESSERUNG DER KOMFORTEIGENSCHAFT VON TEXTILIEN

TSCHEGOLJA-A-S|WEIMAN-E-J|BEDER-N-M|MITTSCHENKO-J-I

Verbesserungsmoeglichkeit der komforteigenschaften der polyacrylnitrilfasertextilerzeugnisse mit einer konzentrierten loesung des albumins tevk. Eine andere moeglichkeit der komfortverbesserung ist die behandlung mit plasma (kaltverfahren). Die 2 modifikationsverfahren liefern gut ergebnisse bezueglich der gebrauchseigenschaften der polyacrylnitrilfasertextilerzeugnisse. Behandlung der polyacrylnitrilfasern mit additiven mit biochemischen eigenschaften. Komposition dieser additive mit erdoelparaffinen. Eigenschaften der polyacrylnitrilfasern nach modifikation mit der konzentrierten loesung des albumins 'tevk'. Einfluss der behandlung mit plasma auf den feuchtigkeitstransport der polyacrylnitrilfasern. (TITUS)

### INDUSTRIECHEMIKALIEN UND UMWELT

KORTE-F

Der fremdstoffanteil der industriellen abfaelle verursacht wichtige modifikationen der umweltqualitaet. Untersuchung der beschreibenden modelle von verbindungen im hinblick auf die charakterisierung der einsatzbereiche und der verteilungstendenz. Anhaltende eigenschaften und biologische abbaufaehigkeit und aktivitaet im biologischen bereich von diesen verbindungen. Bewertung des verhaltens dieser verbindungen ausgehend vom gesichtspunkt der physikalisch-chemischen eigenschaften und der einfachen pruefverfahren. Bewertungskriterien der steigerung der chemikalienkonzentration in der umwelt. Steigerung dieser konzentration in abhaengigkeit von der jaehrlichen steigerung der produktion. Anhaeufung des phenols, der chlorverbindungen, der aromatischen verbindung und der additive. (TITUS)

### EINFLUSS VON PIGMENTEN AUF DEN ABBAU BEI BELICHTUNG UND BEWETTERUNG VON POLYPROPYLENFASERN

STEINLIN-F|SAAR-W

Einfluss der pigmente auf den polypropylenfaserabbau durch belichtung und witterungswirkung. Untersuchung dieses einflusses und des einflusses der stabilisatoren hals=hindered amin light stabilizers auf die lichtbestaendigkeit und die wetterbestaendigkeit. Gegenwaertiger stand der ergebnisse bezueglich dieser bestaendigkeit im falle der polypropylenfasern. Wichtigkeit dieser untersuchungen zum spinnfaerben von polypropylenfasern. Reproduzierbarkeit der belichtungsergebnisse. Vergleich zwischen unterschiedlichen raumtemperaturen. Einfluss der pigmentkonzentration und der stabilisatorenkonzentration. Schutzfaktoren der gefaerbten fasern aus polypropylen in abhaengigkeit von der stabilisatorenkonzentration. Ursachen des negativen einflusses von den gelben pigmenten. (TITUS)

### MODERNE ENTWICKLUNGEN AUF DEM CELLULOSEFASERGEBIET

STUDT-H-J.IN CHEMIEFASER LENZING

Der energiebedarf der cellulosefaserherstellung ist kleiner als der energiebedarf der herstellung von synthetischen fasern. Andere vergleiche zwischen den produktionsverfahren der cellulosefasern. Fortschritte der herstellungstechnologie von cellulosefasern fuer jede operation. Aufteilung des herstellungsprozesses. Detaillierte beschreibung der operationen des herstellungsprozesses. Es werden im einzelnen erwaehnt: sulfid, alkalivorreife, viskose, filtration, loesungsmittel, erspinnen, trocknen, spinnduese, polynosische fasern. (TITUS)

## **NEUERE ERKENNTNISSE BEI DER BEFLOCKUNG VON TEXTILEN FLAECHENGEBILDEN**

*BROKMEIER-D*

Elektrostatisches beflocken von polyamidfaserflocks entsprechend dem klebesystem auf basis einer polyacrylatdispersion. Wichtigkeit dieses verfahrens ausgehend vom gesichtspunkt der oekologie. Schema einer kontinuierlichen fertigungsstrasse zum beflocken von textilen flaechengebilden. Eigenschaften des faserflocks zum elektrostatischen beflocken. Gebrauchseigenschaften der endprodukte. Notwendigkeit einer schrittweisen steigerung des elektrischen feldes im hinblick auf die fehlerverhuetung. Einsatz von hydrophobiermitteln beim faserflockoelen. (TITUS)

## **HERSTELLUNG UND ANWENDUNG VON STRICKGARNEN AUS SPINNFASERN UND FILAMENTGARNEN**

*KARAGICS-M|CZAGANYI-Z|GELEJI-F*

Herstellung und einsatz von neuartig strickgarnen durch kombination von fasergarnen und filamentgarnen. Einsatzmoeglichkeiten der neuartigen strickgarne im zusammenhang mit den aesthetischen eigenschaften und den technischen merkmalen. Entwicklung eines herstellungsverfahrens eines strickgarnes aus polyacrylnitrilfasern und polyamidfasern. Varianten von textilen flaechengebilden mit diesem strickgarn. Steigerung der garnfestigkeit durch steigerung der filamentproportion. Die steigerung der filamentproportion verbessert die technischen merkmale der textilen flaechengebilde mit neuartigem strickgarn. Begrenzung der steigerungsmoeglichkeit der filamentproportion wegen des aesthetischen aussehens des endproduktes. (TITUS)

## **VLIESTOFFE IN DER BEKLEIDUNGSKONFEKTION**

*SCHWEIZER-H*

Systematische suche und analyse der einflussfaktoren der anforderungen bezueglich der einlagestoffe aus textilverbundstoffen. Notwendigkeit von neuartigen typen von einlagestoffen fuer die bekleidungsindustrie. Bestimmung der hauptsaechlichen faktoren der anforderungen eines einlagestoffes ausgehend von einig beispielen. Unterschiedliche techniken und qualitaets-kennmerkmale des textilverbundstoffes fuer einen fachgemaessen einsatz auf der bekleidungsindustrie. Eignungsfaktoren in abhaengigkeit vom einsatzziel. Herstellungstechniken der textilverbundstoffe. Haftschiicht und haftvermoegen. Qualitaets-kriterium der einlagestoffe aus heissriegelfaehigem gewebe. Wichtigkeit der textilverbundstoffe als einlagestoff fuer bekleidungen. (TITUS)

## **VORAUSSETZUNGEN FUER DAS SPINNEN VON CHEMIEFASERN BEI HOHEN ROTORDREHZAHLN**

*NEUHAUS-I*

Erfahrung des maschinenbauers schlafhorst bezueglich der spinnbedingungen der chemiefasern und der fasermischungen auf der spinnmaschine 'autocoro'. Schwerpunkte dieser bedingungen fuer das rotorspinnen im hinblick auf den erhalt von gut oe-garnen. Konzeption der automatischen spinnmaschine autocoro fuer die herstellung von oe- garnen bis zu einer garnnummer von nm60. Notwendigkeit der reduzierung der korrodierenden wirkung des spinnoels und der mattierungsmittel. Beispiele bezueglich der ausspinn Grenzen von chemiefasern und chemiefasermischungen. Optimaler bereich der paraffinmenge. Einsatzbereiche von unterschiedlichen durchmessern von rotoren. (TITUS)

## **VERTEILUNGS-PROBLEMATIK BEI DER ZUGABE VON ADDITIVEN IN SPINNSYSTEME**

*VON-DAHL-W*

Das ziel der veroeffentlichung ist die auswahl eines entsprechenden systems von additiven. Untersuchung der additivzufuhr in die spinnmasse ( vorbehandlung) oder die spinnmasse waehrend des erspinnens. Additivtypen und additivzufuhr in unterschiedlichen schritten des prozesses. Schema von zufuhrtechnologien von additiven in die erspinnsysteme. Charakterisierung dieser systeme bezueglich der mischungsgenauigkeit entsprechend einem diskontinuierlichen verfahren. Mathematische loesung der zufallsverteilung der partikeln. (TITUS)

## **WAS ERWARTEN DIE KONFEKTION UND DIE VERBRAUCHER VON DER TEXTIL- UND CHEMIEFASERINDUSTRIE**

*LOUISODER-R*

Wichtigkeit der modeschoepfung fuer die textilindustrie und den chemiefaserhersteller. Korrelation zwischen den qualitaetsnormen der industrie und den anforderungen bezueglich der qualitaet. Knitteranfaelligkeit und knittererholung. Die textilen flaechengebilde und das waschen oder das reinigen. Probleme der lichteinheit und der pflegekennzeichnung. Auswahlkriterien des textilerzeugnisses im zusammenhang mit dem kauf. (TITUS)

## **WISSENSCHAFTLICHE UND GESELLSCHAFTLICHE PERSPEKTIVEN DER ACHTZIGER JAHRE**

*KNESCHAUREK-F*

Notwendigkeit von informationen fuer eine korrekte entscheidung in der wirtschaftspolitik. Weltweite tendenzen der entwicklung der wirtschaftlichen aspekte des markt. Tendenzen bezueglich der sozialen fragen. Tendenzen in der technologieentwicklung und der dynamik der technik. Notwendigkeit einer planung einer langen dauer. Korrelationen zwischen dem osteuropa und dem westeuropa und den industriellen laendern. Prognosen bezueglich der jahre 1980-1989. (TITUS)

## **FROM LECTURE ON PRINCIPLES AND POSSIBILITIES IN WET-TRANSFER PRINTING|BASIS UND MOEGlichkeiten DES TRANSFERDRUCKES IM NASSZUSTAND**

*CLARKE-W*

Wichtigkeit der farbstoffloeslichkeit im wasser im zusammenhang mit der verdickungsmittelloeslichkeit. Ueberlegenheit des farbstoffes procion p in vergleich mit dem farbstoff procion mx. Ausarbeitung eines verfahrens fuer polyestergewebe (reines material) mit einer guten lichtbestaendigkeit. Notwendigkeit der kenntnisse der transferdruckbasis im hinblick auf die korrekte auswahl der farbstoffe. Genaue pruefung des gewebegewichtes und der foulardierbedingungen. Notwendigkeit der pruefung der beschichtbedingungen. Angabe der kombinationen farbstoff - bindemittel mit gut ergebnissen und schlecht ergebnissen. Untersuchung der wirkung der farbstoffe dispersol pc, procion p und procilene auf gewebten baendern aus polyester (baumwolle). Kurzbeschreibung des verhaltens beim kufenfarben. (TITUS)

## **QUALITATIVE UND QUANTITATIVE VERBESSERUNG BEIM TRANSFERDRUCK**

*SAYLE-J-J*

Verbesserung der transferdrucktechnik durch die verwendung von wichtigen korrelationen dieser technologie. Transferdruck auf textilen faserstoffen aus polyacrylnitrilfasern und polyamidfasern und baumwolle und wolle. Korrelation zwischen den unterschiedlichen schritten des transferdruckes. Gravurtechnik und papierparameter im zusammenhang mit den farbstoffen und den hilfsmitteln. Vorteile des transferdruckes. Herstellung von gravierten walzen. Kennmerkmal des papiers fuer den transferdruck. Die beschreibung der eigenschaften der farbstoffe und der hilfsmittel fuer den transferdruck. (TITUS)

## **GRIFFVARIATIONEN DURCH FEINSTFAEDIGE FILAMENTGARNE**

*KRATZSCH-E*

Moeglichkeiten der griffvariationen mit hilfe von polyesterfilamentfeingarnen. Ursachen der einsetztendenz von polyesterfilamentfeingarnen. Moeglichkeiten der imitation natuerlicher seide. Wichtige daten der filamente und der viskose. Alkalibehandlung der polyesterfilamente bis zu einem gewichtsverlust zwishen 8 und 18%. Vergleich mit japanischen technologien. Extrusion von filamenten mit einem hohen wert der feinheit entsprechend der matrixtechnologie. Erspinnen dieser filamente mit hilfe des extruders 'biko'. (TITUS)

## **GRENZEN DER AUTOMATION IM NAEHBEREICH**

*WAVER-G*

Bedingungen fuer die automatisierung der bekleidungsherstellung. Rationalisierungserfolg durch kombination der automatisierungsmoeglichkeiten. Steigerungsmoeglichkeiten der automatisierung in unterschiedlichen bereichen der bekleidungsproduktion. Negative wirkung der automatisierung auf den personalbedarf. Strukturprobleme des arbeitskraftmarktes in abhaengigkeit von der automatisierung. Arbeitsoperationen und materialfluss in der bekleidungsherstellung. Partielle automatisierung beim naehen. Reduzierung der operationsdauer durch automatisierung des nahriegels. Automatische speisung der naehmaschinen. Angabe des naehmaschinentyps. (TITUS)

## **EFFEKTGARNE UND ANDERE AUF DEN BD-200-MASCHINEN HERGESTELLTE GARNTYPEN**

*MIKLAS-Z|MAIXNER-V|GRATIAS-K*

Herstellung von knotengarnen aus chemiefasern und naturfasern mit unterschiedlichen faserlaengen und unterschiedlichen faserfeinheiten. Ausarbeitung eines neuartigen prinzipis fuer die effektgarnherstellung durch rotorspinnen. Notwendigkeit der herstellung von neuartig oe- garnen. Strukturmodifikationen der zwirne ausgehend vom oe-garn 'bd' steigerung der ausspinnngrenze. Versuche mit polypropylenfasern. (TITUS)

## **METALLISIERTE TEXTILE FLAECHEGEBILDE UND IHRE ANWENDUNG**

*EBNETH-H*

Entwicklung eines metallisierverfahrens der chemiefasern ( naturfasern) ohne verlust bezueglich der physikalischen eigenschaften und der kraeuselung und der dehnung. Realisierung des metallisierens mit dem nickel oder dem kupfer oder dem kobalt oder dem gold entsprechend einer schichtdicke von 0,05 bis 1,0 mikron. Dieser metallisierter stoff hat ein leichtes gewicht und die eigenschaften eines textilen faserstoffes. Reduzierungsmoeglichkeiten der statischen elektrizitaet von textilen flaechegebilden aus chemiefasern. Angabe von patenten und von verfahren fuer den erhalt dieses ziels. Es werden im einzelnen erwaehnt: metallfasern, beschichten, aluminiumoxydfasern, metallsalz, metallisiertes garn, folieflachfaden. Einsatzbereiche der metallisierten stoffe. Es werden im einzelnen erwaehnt: schutzkleidung, reflexion, antistatisches verhalten, absorption. (TITUS)

## **TEXTILIEN AUS CHEMIEFASERN**

*WEBER-R|LOEHR-A|BOEGGERING-H*

Problem des waschens und der nachbehandlung von textilerzeugnissen aus chemiefasern. Geschichte und entwicklung der waschmethoden und der waschmittel zwishen 1876 und 1980. Waschbedingungen bei tiefer temperatur fuer textilerzeugnisse mit wash-and-wear-eigenschaften. Beseitigen des fettes ausgehend von einem gewebe aus polyesterfasern und baumwolle. Es werden im einzelnen erwaehnt: vergilben, vergrauung, antistatisches verhalten, trommeltrockner. (TITUS)

## **ELECTROSTATIC CONTROL IN TEXTILES WITH A NEW CONDUCTIVE FIBER|REGELUNG DER STATISCHEN ELEKTRIZITAET VON TEXTILERZEUGNISSEN AUS SYNTHETISCHEN FASERN**

*SHIGERU-F*

Entwicklung der polyacrylnitrilfaser toray sa-7 mit einer guten spezifischer elektrischer leitfaehigkeit im hinblick auf die regelung der statischen elektrizitaet der textilerzeugnisse aus synthetischen fasern. Einbettung der neuartigen faser in das garn fuer dieses ziel. entladen der statischen elektrizitaet ausgehend vom textilen flaechegebilde in die luft (korona-glimmentladung). Anhaeuftung der statischen elektrizitaet durch spezielle fasern. Vermeidung der bildung der statischen elektrizitaet. (TITUS)

## **IMPROVED COMFORT IN SUMMER WEAR AND ACTIVE SPORTS WEAR|KOMFORT DER SPORTKLEIDUNGEN UND DER SOMMERKLEIDER**

*ACKER-D-S*

Verbesserung des trageverhaltens und des komforts von sportkleidungen und sommerkleidern. Entwicklung der polyacrylnitrilfaser orlon fuer dieses ziel. Einsatz der faser Mischung polyesterfaser polyacrylnitrilfasern dacron/orlon 75/25% fuer sportkleidungen und socken. Die faser Mischung bi-nell enthaelt die polyesterfaser und die polyacrylnitrilfaser dacron und orlon im hinblick auf die konfektion von sommerkleidern. Ueberlegenheit dieser faser Mischungen im zusammenhang mit der wolle und der baumwolle im falle der sportkleidungsherstellung. (TITUS)

## **EINFLUSS VON FASERLAENGE UND -FEINHEIT AUF DAS VERARBEITUNGSVERHALTEN UND DIE PRODUKTIVITAET BEIM KURZSTAPELROTORSPINNVERFAHREN**

*SCHOENUNG-B*

Einfluss der faserlaenge und der faserfeinheit auf die materialverarbeitung und die qualitaet der oe-garne. Untersuchung der einsetzungsfahigkeit von fasern von 3,3 dtex/60 mm im hinblick auf die herstellung von oe-garnen fuer leichte bekleidung leisure wear. Wirtschaftliche nachteile des einsetzes von langen fasern und groben fasern im rotorspinnen. Die untersuchung betrifft die spinnereivorbereitung und das spinnen und das weben und die veredlung. Notwendigkeit eines zweiten durchlaufs durch die strecke. Notwendigkeit des schlichtens des oe-garnes. Variationen der veredlung im hinblick auf den erhalt eines weichen griffes der fertigung. Vergleich der endprodukte aus oe-garnen mit der fertigung aus herkoemmlich garnen entsprechend dem ringspinnsystem. (TITUS)

## **ZUM EINFLUSS INTERN APPLIZIERTEN POLYAKYLENOXIDE AUF DIE GEBRAUCHSEIGENSCHAFTEN VON POLYAMIDSEITE**

*BARTHEL-P|DAWCZYNSKI-H|TAEGER-E|BERGER-W*

Entwicklung eines permanenten antistatischen verhaltens der polyamidfilamentgarne. Ergebnisse der polyamidfilamentbehandlung im hinblick auf die modifikation der qualitaet des antistatischen verhaltens erhalt von gut ergebnissen mit dem polyamidfilamentgarn dederon-antistat. Bildung der statischen elektrizitaet durch reibung im falle des polyamidfilamentes. Varianten der antistatikbehandlung von polyamidfilamenten. Korrelation zwischen der oberflaechen leitfaehigkeit und dem antistatischen verhalten im falle einer inneren modifikation der tenside. (TITUS)

## **WIE LOEST MAN HEUTE DIE PROBLEME DER VERNAEHBARKEIT VON WEB- UND MASCHENWAREN**

*BILLE-H|SCHMIDT-G*

Verbesserung der vernaehbarkeit von gewebe und maschenwaren durch veredlung. Diskussion der ursachen fuer eine gute vernaehbarkeit ohne die veredlung. Pruefungsmoeglichkeiten der vernaehbarkeit. Ursachen der verminderung der vernaehbarkeit von gewebe und maschenwaren. Vernaehbarkeit ausgehend vom gesichtspunkt des veredlers. Nahtbeschaedigungen und nahtschiebefestigkeit. Niedriger wert der nahtschiebefestigkeit als hauptsaechliches problem im falle der gewebe. Maschenabsprengen als hauptsaechliches problem im falle der maschenwaren. (TITUS)

## **FILAMENTUMWICKELTE STAPELGARNE|CORE-GARNE**

*GRIFFITHS|JUSTICE-A|OLIVER-P-H*

Eigenschaften und einsatzmoeglichkeit der core-garne. Diskussion der herstellung des core-garntyps mit hilfe einer hohlspindel. Herstellungsprozess dieses core-garnes. Bestimmung der spinnparameter. Vergleich der eigenschaften dieses core-garnes mit den garnen entsprechend dem ringspinnsystem. Einsatzversuche dieses core-garnes beim weben und maschen und kettenwirken. Eigenschaften der endprodukte. (TITUS)

## **NOVACORE COMPOSITE SYSTEM FOR THE MANUFACTURE OF YARNS|HERSTELLUNGSVERFAHREN NOVACORE**

Herstellung eines speziellen core-garnes mit hilfe der spinnmaschine rs 200 entsprechend dem verfahren 'novacore'. Konzeption und effektivitaet der spinnmaschine 'rs 200'. Beschreibung der herstellungstechnik novacore des core-garnes aus synthetischen fasern und naturfasern und cellulosefasern. Verwendung des verfahrens novacore mit und ohne filamentseele. Kombination der eigenschaften der filamente und der spinnfasern. Prinzip der herstellung dieses self-twist-garnes aus bikonstituentenfasern. Vorteile des garnes 'novacore'. Es werden im einzelnen erwaehnt: dehnung, gleichmaessigkeit, haarigkeit. Abwesenheit der pillbildung beim tragen. Wirtschaftlichkeit dieses verfahrens. (TITUS).AU DUPEUBLE-J-C. IN ARCT ROANNE

## **NAEHFAEDEN FUER HAUSHALT UND KONFEKTION**

*MENGDEHL-G*

Rohmaterialien und struktur und einsatzbereiche der naehgarne fuer haushaltsnaehmaschinen und industrienaehtmaschine. Es werden im einzelnen erwaehnt: textilindustrie, bekleidung, schuhe, lederwaren, technische textilien, polyamidfaser, monofilament, texturgarne, polyesterfaser. Der weltweite bedarf von naehgarnen hat einen wert zwishen 120.000 und 150.000 t pro jahr. Geschichte des naehgarns. Anforderung bezueglich des naehgarns ausgehend von messbar kriterien. Es werden im einzelnen erwaehnt: festigkeit, dehnung, elastizitaet, schrumpfung, farbechtheit, scheuerfestigkeit, schlingfestigkeit. Oberflaechene eigenschaften von naehgarnen. Probleme der nahtfestigkeit. (TITUS)

## **BI-COMPONENT POLYESTER FIBRE|POLYESTERBIKOMPONENTENFASER 'X 403'**

*CHABOD-N|JULIEN-P*

Herstellung der polyesterbikomponentenfaser x403 aus polyaehtylenterephthalat (glykol) und polybutylenterephthalat (diol) als komponenten 50/50%. Vorschlaege bezueglich der veredlung wegen der eigenschaften dieser bikomponentenfasern. Mechanische eigenschaften und kraeuselung und faerbbarkeit der bikomponentenfaser 'x403'. Empfehlungen bezueglich des spinnens und des webens und des maschens dieser faser. (TITUS)

## **POLYPROPYLENFASER MIT MODIFIZIERTEN EIGENSCHAFTEN**

*ONDREJMISKA-K|JAMBRICH-M|DIACIK-I*

Modifikation der polypropylenfasereigenschaften bezueglich der elastizitaet und der erholungszeit und der faerbbarkeit und des alterns durch ablagerung. Einfluss von einigen operationen auf das altern durch ablagerung der polypropylenfasern. Polyestergerne und polypropylengerne mit einer guten stabilitaet im zusammenhang mit dem natuerlichen altern durch ablagerung und dem xenotest. Stabilitaet des polypropylengerne im falle des xenotests 150 unter unterschiedlichen bedingungen. Bestaendigkeit des polypropylengerne und der gewebe waehrend eines natuerlichen alterns durch ablagerung. Auswaschbarkeit des stabilisierungsmittels fuer lichtbestaendigkeit. (TITUS)

## **GEGENWAERTIGER STAND UND PERSPEKTIVEN DER VERFORMUNG VON MASCHENWAREN**

*PILLER-B*

Deformation in der dreidimensionalen struktur der maschenwaren und der kettenwirkwaren. Prognose bezueglich dieser deformation in der zukunft. Abgepasstes maschen auf grossrundstrickmaschinen mit hilfe des mascheneinstreichers. Grenzen des in form bringens beim maschen und kettenwirken. Probleme der formbildung der kragen und der raender. Niedriger wert der effektivitaet der flachstrickmaschinen. Schwierigkeiten wegen der effektgarne und der rohmaterialien mit einem niedrigen wert (niedrigpreisware). Bereiche fuer die maschenwarenherstellung unter wirtschaftlichen bedingungen. (TITUS)

## **MOEGlichkeiten ZUM NAHTLOSEN UMFORMEN VON BEKLEIDUNGSTEILEN**

*KROWATSCHEK-F*

Formgebungsmoeglichkeiten von bekleidungsbestandteilen mit und ohne naehte. Formgebung durch einsatz eines nrigen wertes der nahtanzahl. Untersuchung der flachen formgebung und der formgebung mit einem biegeradius. Kombinationen dieser moeglichkeiten der formgebung. Flache formgebung der rundmaschenwaren aus synthetischen fasern mit hilfe von flachen formen. Erwaermung dieser formen in den pressen. Formgebung der flachen maschenwaren und der gewebe mit hilfe von formen bei hoher temperatur mit einem biegeradius. Notwendigkeit des zusatzes von speziellen einlagestoffen und speziell klebmitteln. Die untersuchung betrifft gewebe ohne synthetische fasern. Angabe von jacketts und von bekleidungsvorderteilen als beispiele. (TITUS)

## **TEXTILIEN AUS CHEMIEFASERN IM OBJEKTBEREICH**

*SAUER-H*

Untersuchung des verhaltens bezueglich des waschens der arbeitskleidung, der schutzkleidungen und von bettwaeschen. Die untersuchung betrifft bekleidungen und bettwaeschen aus faser Mischung polyesterfasern baumwolle fuer die krankenhaeuser und die offiziellen verbrauch und die industrie. Erhalt von gut ergebnissen mit dem mischgewebe polyesterfaser baumwolle fuer krankenhausaesche und schutzkleidungen. Bericht bezueglich der wiederholung von 300 operationen beim waschen dieser krankenhausaesche. Ergebnisse und erfahrungen bezueglich des verhaltens eines weissen berufs koepers beim kochenden waschen. Komposition der arbeitskleidung polyester baumwolle 65/35%. (TITUS)

## **ERFAHRUNGEN MIT ARBEITSKLEIDUNG AUS POLYESTER/BAUMWOLLEMISCHGEWEBE**

*PETERS-J-H*

Kriterien des schnittmuster-entwurfes, des zuschnittes und des naehens der arbeitskleidung in abhaengigkeit von den anforderungen. Positive entwicklung der arbeitskleidungsproduktion aus mischgeweben polyesterfasern baumwolle fuer objektbereich. Qualitaetsanforderungen bezueglich des reinigens und der wash-and-wear-eigenschaften der arbeitskleidung. Einfluss der maschinen auf die konstante qualitaet der arbeitskleidung. Auswahl der arbeitskleidung in abhaengigkeit von der sicherheit und dem individuellen schutz des koepers. Schutzkleidungen gegen die waerme. Entwicklung der faser trevira woven-tex fuer die herstellung von chirurgischen textilien. (TITUS)

## **MODERN GARMENT TECHNOLOGY - A BRITISH NEW|AKTUELLE TECHNOLOGIE FUER DIE BEKLEIDUNGSHERSTELLUNG AUSGEHEND VOM BRITISCHEN GESICHTSPUNKT**

*LINDLEY-F-W*

Aktuelle technologie fuer die bekleidungsherstellung ausgehend vom britischen gesichtspunkt. Kleine computer in der bekleidungsindustrie. Automatische naemaschinen und grenzen der automatisierung. Kleiner einfluss der aktuellen technologie auf die mode und den schnittmuster-entwurf. Wichtigkeit der maschine presser foot knitting machine zum maschen von bekleidungen (fertigware). (TITUS)

## **DYEING EFFICIENCY - AN INVESTIGATION OF POLYESTER PONTAINING BLEND FABRICS**

*ROBERTS-J-G|COOPER-H-R|MARSCHALL-W-J|WALTON-P-F*

Untersuchung des faerbens von mischgeweben mit polyesterfasern. Bericht bezueglich der untersuchungsergebnisse des forschungszentrums 'shirley'. Wichtige ursachen und faktoren der farbtonvariation beim faerben von einig mischgeweben. Es werden im einzelnen erwaehnt: baumwolle, staerken, vorbehandlung, polyesterfasern, thermofixieren, thermosolieren, cellulosefasern, hochtemperaturfaerben. Einfluss des netzmittelzusatzes beim thermosolieren von mischgeweben polyesterfasern baumwolle. Farbfixierung in abhaengigkeit von der dauer und der temperatur der thermosolierbehandlung. (TITUS)

## **WIE BEEINFLUSSEN DIE FAERBERISCHEN EIGENSCHAFTEN DIE FASERN - VERFAHRENSFUEHRUNG UND KOSTEN BEI AUSZIEH-FAERBEVERFAHREN?**

*HOFFMANN-F*

AB Einfluss der Faserfärbbarkeit auf die Verfahrensregelung und die Kosten des Ausziehfarbens. Die Färbegeschwindigkeit und die Farffinität und die Farbsättigung der Fasern ermöglichen die Verfahrensregelung und den Kostenvergleich im Hinblick auf die Auswahl eines wirtschaftlichen Verfahrens. Bestimmung des Farbprogramms mit Hilfe eines Computers. Schnelles Färben von Fasern bei tiefer Temperatur im Falle eines hohen Wertes der Färbbarkeit mit kleinen Mengen von Carriern. Notwendigkeit eines hohen Wertes der Menge von Egalisierungsmitteln. Steigerung des Egalisierungsmittelbedarfs durch eine gleichzeitige Steigerung der Sättigung der Polyacrylnitrilfasern und der Polyamidfasern. Einfluss des pH auf die Reproduzierbarkeit des Polyamidfarbens. (TITUS)